



Caractéristiques Philips Downlight LED GreenSpace2 DN471B 16.8W 2025lm 120D - 830 Blanc Chaud | 216mm - Aluminium Réflecteur

[Voir le produit](#)

Informations Générales

Réf.	235985
EAN	8718699793319
Marque	Philips
Nom du fabricant	DN471B LED20S/830 PSE-E C WH P
Lampdirect Garantie Totale	5 ans
Durée de Vie Moyenne (heure)	50000

Informations techniques

Eclairage de Secours	Pas d'éclairage de secours
Inclinable	Non
Technologie	LED Intégré
Puissance (W)	16.8
Tension (V)	220-240
Dimmable	Non dimmable
Code Couleur	830 Blanc Chaud
Couleur de Lumière (Kelvin)	3000 Blanc Chaud
Indice de Rendu des Couleurs (Ra)	80-89 - Bon rendu des couleurs
Couleur Claire	Blanc
Options de couleur	Couleur unique
Driver Inclus	Oui
Angle de Diffusion (degrés)	120
Flux Lumineux (Lumen)	2025
Efficacité Lumineuse (Lm/W)	120

Facteur de puissance	>0.90
Profondeur d'Installation (mm)	94
UGR	< 19 - Pour les bureaux et les écoles
Couverture Optique	PC (Polycarbonate)
Finition du Réflecteur	PC (Polycarbonate)
Référence Article	Spot Encastrable LED

Informations de l'appareil

EOC8	79331900
Montage	Encastré
Place nécessaire (mm)	200
Indice de Protection	IP20 – Quasi-résistant à la poussière
Indice IK = Résistance au choc	IK02 - 0.20 Joule
Température de fonctionnement	+10 to +40
Matériaux	PC (Polycarbonate)
Couleur du Luminaire	Blanc
Couleur du boîtier	Blanc
Gamme	DN471B

Dimensions

Hauteur (mm)	94
Diamètre (mm)	216

Pourquoi choisir Lampdirect?

Informations du capteur

Type de capteur  Partenaire des **professionnels**  Un chargé **d'affaires dédié**
Pas de détecteur

 Jusqu'à **7 ans de garantie**  Retours faciles **jusqu'à 14 jours**